附件一：钢琴采购品牌、型号及参数

一、品牌及型号

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **钢琴种类** | **品牌** | **型号** | **数量** | **备注** |
| 立式钢琴 | 珠江 | 118M+ | 18 | 需配琴凳及定期调律 |
| 电钢琴 | 雅马哈 | P125 | 10 |  |

二、参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 品名/型号 | 技术参数要求 |
| 1 | 珠江118M+立式钢琴 | 1.★规格：长：≥1480mm，宽：≥590mm，高：≥1180mm2.铁板：砂铸铁板。铁板高度≥109.5cm3.弦槌：精选国产优质纯羊毛毡制造，木芯用优质鹅耳枥木制作。4.制音毡：平板毡采用国产毛毡，三角毡和坑毡采用进口毛毡。5.琴弦：圆形弦（截面为正圆形），德国ROSLAU镀锡防锈钢线；最大有效弦长不少于118cm。6.击弦机：运动木制件为优质鹅耳枥木或ABS或碳纤维制作。7.★缩调档：实木（非多层）制作，无金属包裹8.★连接顶杆：高强度ABS或碳纤维材料制作。9.★中盘：实木制作，无金属结构。10.音板：采用寒带地区生长的优质鱼鳞松制作的加强型实木音板。11.肋木：使用与音板相同材质木材，数量不少于10根。12.弦码：榉木多层板制作。13.弦轴板：由多层坚硬的榉木交错拼接而成。14.键盘：采用寒带地区生长的优质鱼鳞松制作的键板；亚光黑键。15.★音头纽：采用高强度ABS或碳纤维制作，不容易变形。16★背柱：实木制作，五背柱设计，背柱截面尺寸≥77\*70mm1. ★演奏性能：白键下沉深度10.5-11.5mm；琴键下降负荷0.64-0.74mm；琴键回升负荷0.32-0.39mm。（提供国家轻工业乐器质量监督中心检测报告）

以下厂家资质必须符合：1.生产厂家必须通过CQC环保认证，包括投标型号。2.提供国家轻工业乐器质量监督检测中心对本投标产品出具的检测报告。3.由于项目区域梅雨季节湿度极大，，为了降低后期维修成本，故此要求钢琴生产厂家必须为黄河地区。提供相关证明材料或生产厂家承诺函。 |
| 2 | 雅马哈电钢琴P125 | 1.键盘：具有亚光表面黑键的88键渐层式锤感标准键盘（GHS）2.预置乐曲数量：21首示范乐曲和50首钢琴曲3.伴奏：20（包含鼓和贝斯2个声部）4.中文印刷面板5.复音数：192复音数6.音源：纯音CF钢琴音源7.混响：4种8.功能：双音色/叠加音色、分割音色、双钢琴模式9.总体控制：节拍器、节奏范围：5-280、移调：-6到0,0到+6、音10.调微调：414.8-440.0-446.8Hz11.二分频扬声器 |